

节 205-02B- 轮毂与轴承-全浮动式半轴

适用车型 2019 全顺 V348 国VI

目录	页码
技术规格	
规格	3
诊断与测试	
轮毂与轴承	4
拆卸与安装	
半轴-单后轮车辆	4
半轴-双后轮车辆	5
轮毂	6
轮轴轴承、轮毂油封与轮轴轴承杯	7

技术规格

规格

润滑剂、液体、密封剂与粘合剂

项目	规格
润滑脂	WSD-M1C228-A
螺纹锁定复合物	WSK-M2G349-A7

扭矩参数

项目	Nm	lb-ft	lb-in
轮毂固定螺母	425	314	-
半轴固定螺栓 (双后轮车辆)	134	99	-
半轴固定螺栓 (单后轮车辆)	4	-	35

诊断与测试

轮毂与轴承

参阅：动力传动系（205-00 动力传动系-概述，诊断与测试）。

拆卸与安装

半轴-单后轮车辆

材料

名称	规格
Shell TS Super 90	WSS-M2C939-A

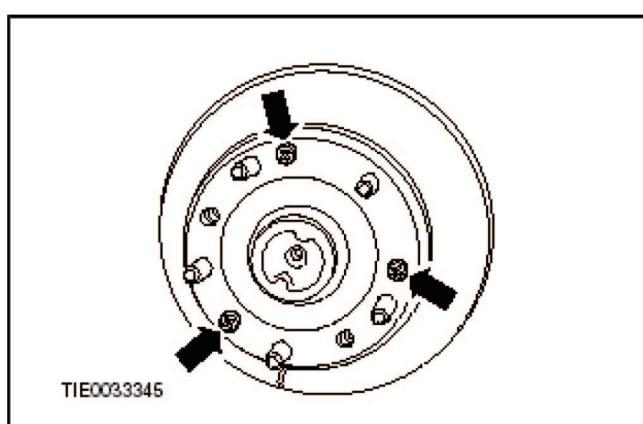
拆卸

1. 拆下后轮与轮胎。

参阅：车轮与轮胎（204-04 车轮与轮胎，拆卸与安装）。

注意：标记半轴相对于轮毂的位置。

2. 拆下半轴。

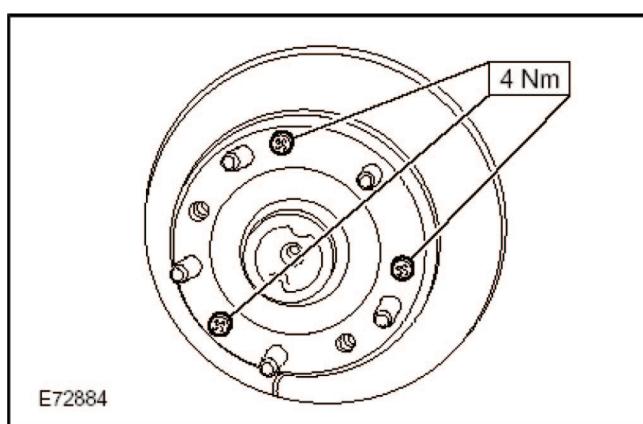


安装

注意：在半轴与轮毂安装面上涂抹硅橡胶平面密封剂。

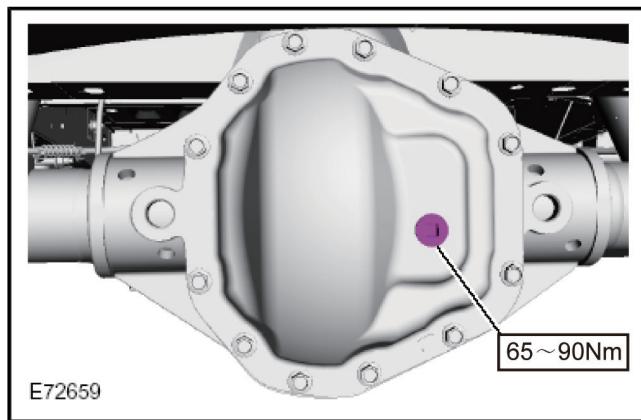
注意：半轴上的标记要与车毂上的标记对齐。

1. 安装半轴。



2. 检查后桥油位。

- 向后桥注入Shell TS Super 90后桥油，直到油位与加油口平齐。



3. 安装后轮与轮胎。

参阅：车轮与轮胎（204-04 车轮与轮胎，拆卸与安装）。

半轴-双后轮车辆

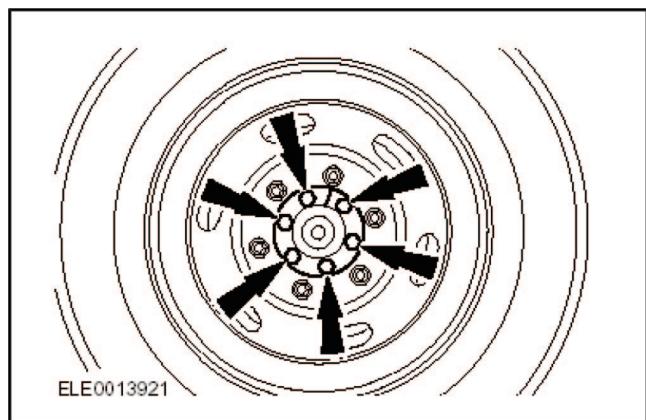
材料

名称	规格
螺纹锁定复合物 (Loctite 601型)	SDM-4G-9106-A
Shell TS Super 90	WSS-M2C939-A

拆卸

注意：标记半轴相对于轮毂的位置。

1. 拆下半轴。

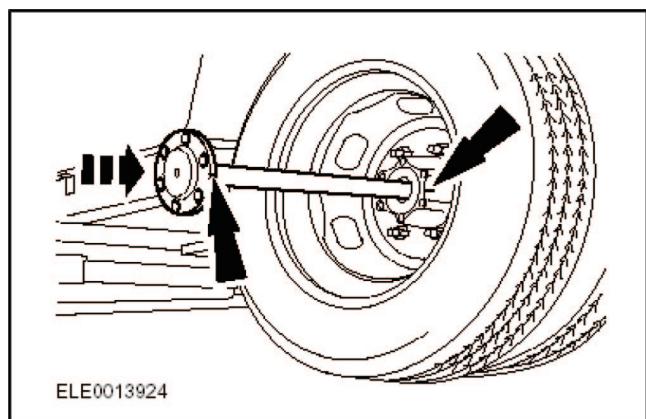


安装

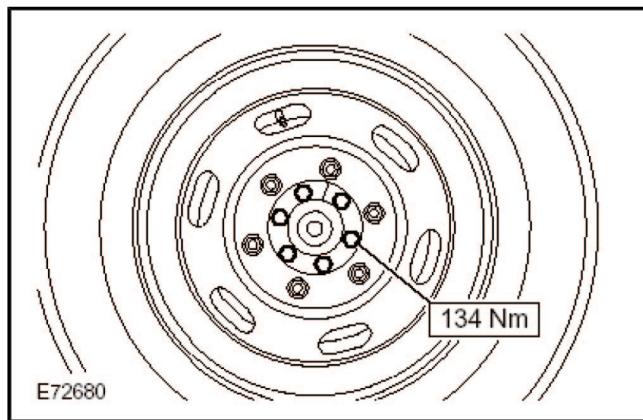
注意：在半轴与轮毂安装面上涂抹硅橡胶平面密封剂。

注意：半轴上的标记要与车毂上的标记对齐。

1. 安装半轴。

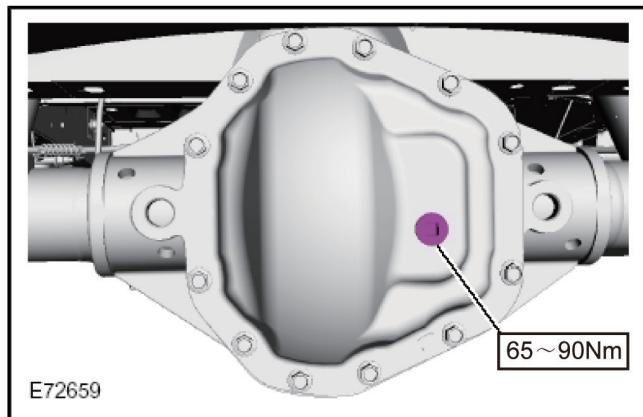


- 用螺纹复合锁止胶覆盖半轴固定螺栓的螺纹。
- 安装半轴固定螺栓。



4. 检查后桥油位。

- 向后桥注入Shell TS Super 90后桥油，直到油位与加油口平齐。



轮毂

拆卸

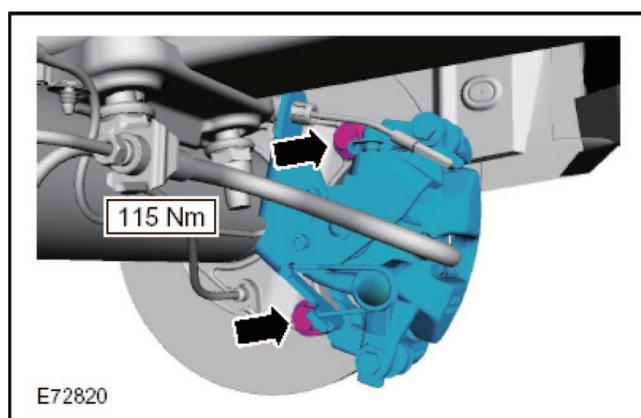
1. 拆下半轴。

参阅: 半轴-单后轮车辆-(205-02B- 轮毂与轴承-全浮动式半轴, 拆卸与安装)

⚠ 警告: 制动软管上不得负重。

2. 将制动钳固定板从后桥上拆卸下来。

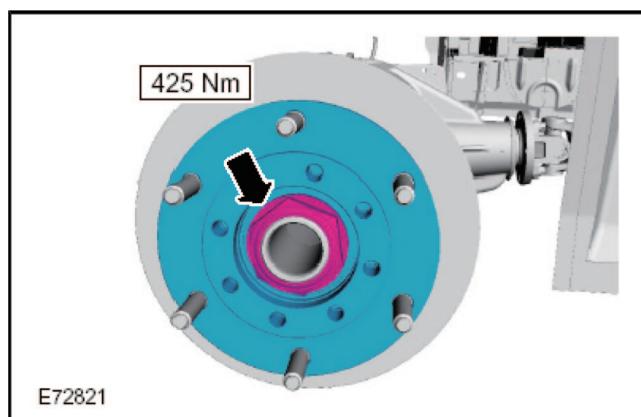
- 将制动钳固定在一边。



注意: 轮毂螺母左右不一样。

3. 拆下轮毂。

- 丢弃轮毂固定螺母。



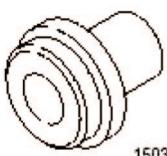
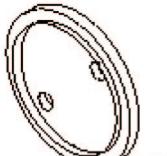
安装

⚠ 警告: 踩踏制动踏板。

注意: 安装新的轮毂固定螺母。

1. 安装的顺序与拆卸正好相反。

轮轴轴承、轮毂油封与轮轴轴承杯 专用工具

	205-066适配器 205-066-01 (15-033-01)
	曲轴后油封安装工具 303-440 (21-191)

基本设备

软金属冲头
防滑木块

材料

名称	规格
润滑脂	WSD-M1C228-A

拆卸

1. 拆下轮毂。

[参阅: 轮毂-\(205-02B- 轮毂与轴承-全浮动式半轴, 拆卸与安装\)](#)

注意: 将轮毂支撑在适当的防滑木块上。

2. 拆下车轮轴承。

1. 拆下轮毂防尘帽。

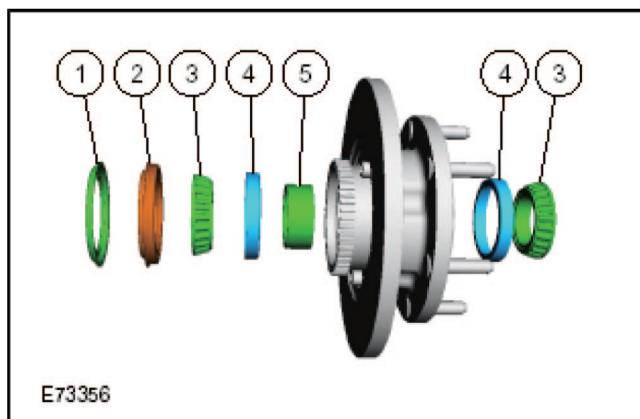
2. 拆下轮毂内外油封。

3. 拆下车轮轴承锥。

4. 使用适当的软金属冲头, 拆下车轮双列轴承垫圈。

5. 拆下轮轴轴承垫片。

- 丢弃油封。

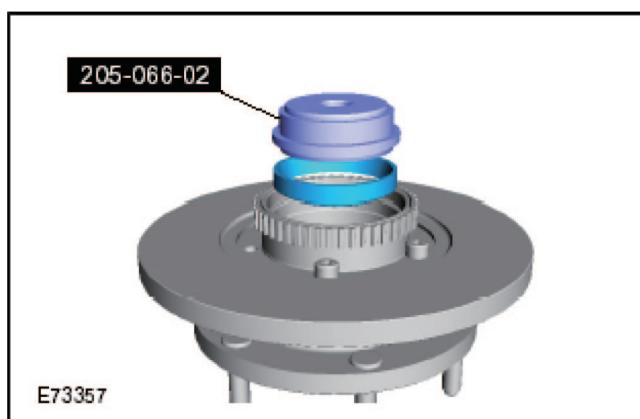


安装

注意: 轴承垫圈必须完全固定。

注意: 将轮毂支撑在适当的防滑木块上。

1. 利用专用工具及适当的压力安装车轮轴承垫圈。



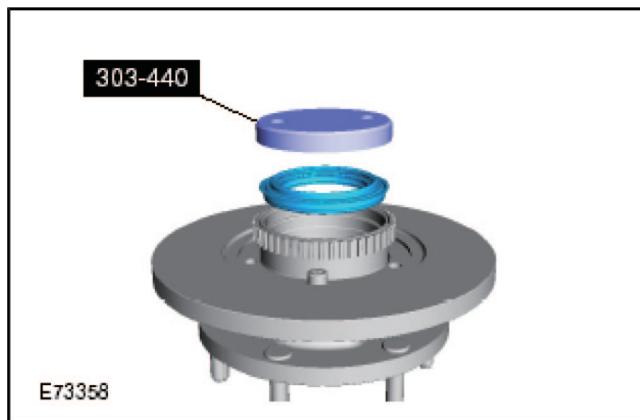
2. 用润滑脂涂抹车轮轴承内圈。

注意: 更换轮毂轴承时必须对轴承填充HP-R高温润滑脂, 单件轮毂轴承填充 $11\pm1\text{g}$ 。

3. 安装车轮轴承内圈。

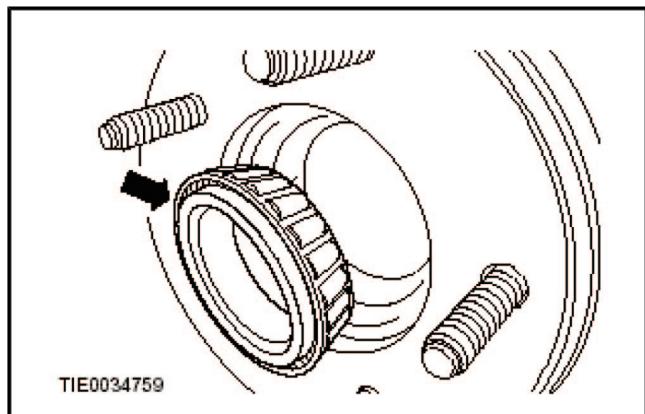
注意: 轮毂油封必须完全固定。

4. 使用专用工具, 安装新的轮毂内油封。



5. 安装轮毂防尘帽。

6. 安装车轮轴承衬套。
7. 用润滑脂涂抹车轮轴承外圈。
8. 安装车轮轴承内圈。



9. 安装轮毂。

参阅: 轮毂-(205-02B- 轮毂与轴承-全浮动式半轴, 拆卸与安装)

注意: 需要更换新的螺母和外油封, 螺母左右不一样。

注意: 轮毂轴承螺母拧紧力矩为 400 ~ 450 Nm, 轮边轴承的起动力矩为 2.6 ~ 4.5 Nm, 二者同时需要保证。

10. 安装轮毂螺母和轮毂外油封。

B

半轴-单后轮车辆.....	4
半轴-双后轮车辆.....	5

L

轮毂.....	6
轮毂与轴承.....	4
轮轴轴承, 轮毂油封与轮轴轴承杯.....	7

G

规格.....	3
---------	---

